



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑΣ

Αγρίνιο 23-8-2011
Αριθμ. Πρωτ.:74578

ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Ο **ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ** μετά την 156/2011 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου (σε Γ' ορθή επανάληψη) θα προβεί στην πρόσληψη επτά (7) ατόμων ως πυροφύλακες (εργάτες) για χρονικό διάστημα δύο (2) μηνών, ήτοι από 1-9-2011 έως 31-10-2011, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 20 του ν. 2738/1999 για κάλυψη έκτακτων αναγκών απομάκρυνσης ξερών χόρτων, αποκατάστασης ζημιών, για αντιπλημμυρικές εργασίες καθώς και καθαρισμό οδών από φερτά υλικά και απομάκρυνση πάσης φύσεως απορριμμάτων εν όψει της χειμερινής περιόδου.

Θα πρέπει να προσκομίσουν οι ενδιαφερόμενοι τα παρακάτω δικαιολογητικά:

1. Φωτοτυπία αστυνομικής ταυτότητας.
2. Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης.
3. Υπεύθυνη δήλωση του καλώς έχει της υγείας τους και ότι μπορούν να ανταπεξέλθουν στα καθήκοντα της ειδικότητάς τους.
4. Υπεύθυνη δήλωση εάν τους προηγούμενους δώδεκα (12) μήνες εργάστηκαν σε δημόσια υπηρεσία ή όχι.

Οι αιτήσεις θα υποβληθούν **στο ΔΗΜΟ ΑΓΡΙΝΙΟΥ (Χαριλάου Τρικούπη 10) Α' όροφος, γραφείο 3 μέχρι και 29-8-2010 ημέρα Δευτέρα.**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΠΑΥΛΟΣ Π. ΜΟΣΧΟΛΙΟΣ